

会社紹介資料

Company Profile



ライトケミカル工業株式会社

UPDATE 2024年6月

会社概要

当社は、どんな課題にも共に寄り添い、
考え抜く、化学製品の受託専門会社です。

業界唯一のビジネスモデルと
豊かな技術力、設備力により、
大手化学メーカーを中心に
多くのご依頼をいただいています。

社名	ライトケミカル工業株式会社
所在地	本社工場 滋賀県野洲市三上2251 第二工場 滋賀県野洲市三上2881-2
創業	1966年10月13日
代表者	代表取締役会長 富村俊介 代表取締役社長 富村理介
資本金	25百万円
売上高	10,310百万円（2023年度）
従業員	281名（2024年5月末）
事業内容	受託製造、化学製品の生産技術支援
認証取得	ISO9001:2015 ISO14001:2015 



1966

京都市山科区にてアクリル樹脂製造、販売開始

1973

野洲市三上に事業所新設移転



1984～1992

第2～4製造所新設

1998

社屋新築

2002

第5製造所新設

2004

浙江省湖州市に光明化学(湖州)有限公司を設立(2013年売却)

2005

第7製造所新設

2011

江蘇省常州市に莱依特化工(常州)有限公司を設立(2020年売却)

2014

第7製造所増設、第8製造所新設

2017

第7製造所増設

2018

第8製造所増設



2022

ラボ棟新設



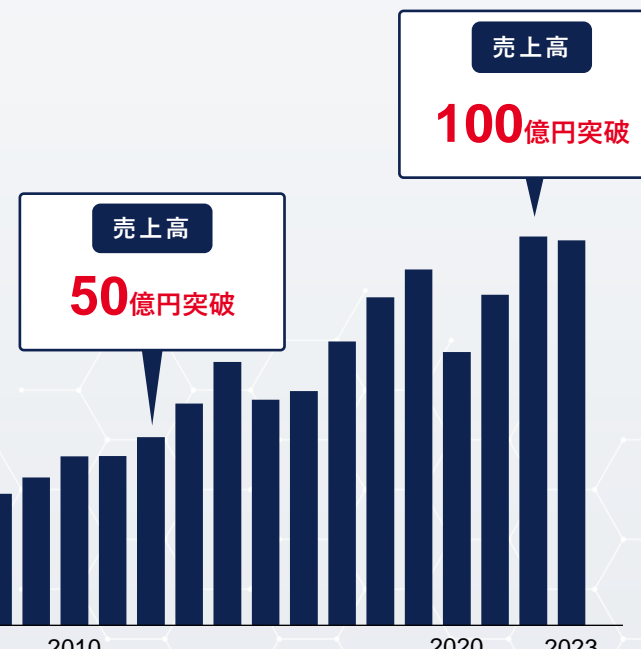
2023

第二工場操業



1966年創業

1966 1970 1980 1990 2000 2010 2020 2023





当社は、技術や設備などを背景に化学メーカー様の生産技術確立を支援しています。
指示通りに製造する受託製造からビジネスモデルを変化させ、
現在はお客様の課題解決に向けた質の高い提案を行っています。



ビジネスモデル
の転換





当社は、日本で唯一の自社製品を持たない、研究開発をしない、営業部門を持たない、独立資本の会社です。技術・設備・人材の力でお客様の生産技術確立を支援します。

強み

1

情報漏洩・盗用リスクが
発生しないビジネスモデル



強み

2

お客様ニーズへの対応力



強み

3

積極的な情報開示

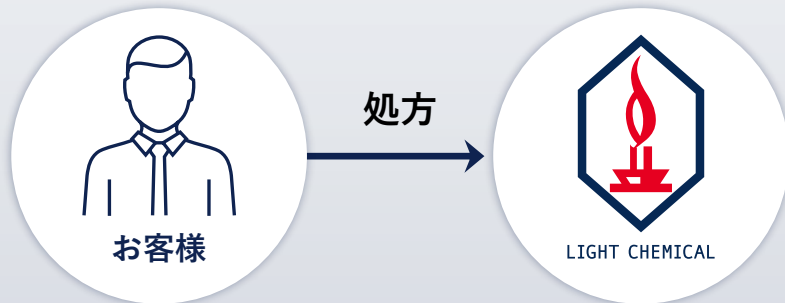




当社は、独立資本かつ自社製品を持たない受託専門会社です。
情報漏洩や盗用リスクが発生しないため、安心して重要な製品の開発・生産をご依頼いただけます。

業界唯一のビジネスモデルにより、お客様の大切な情報を保護

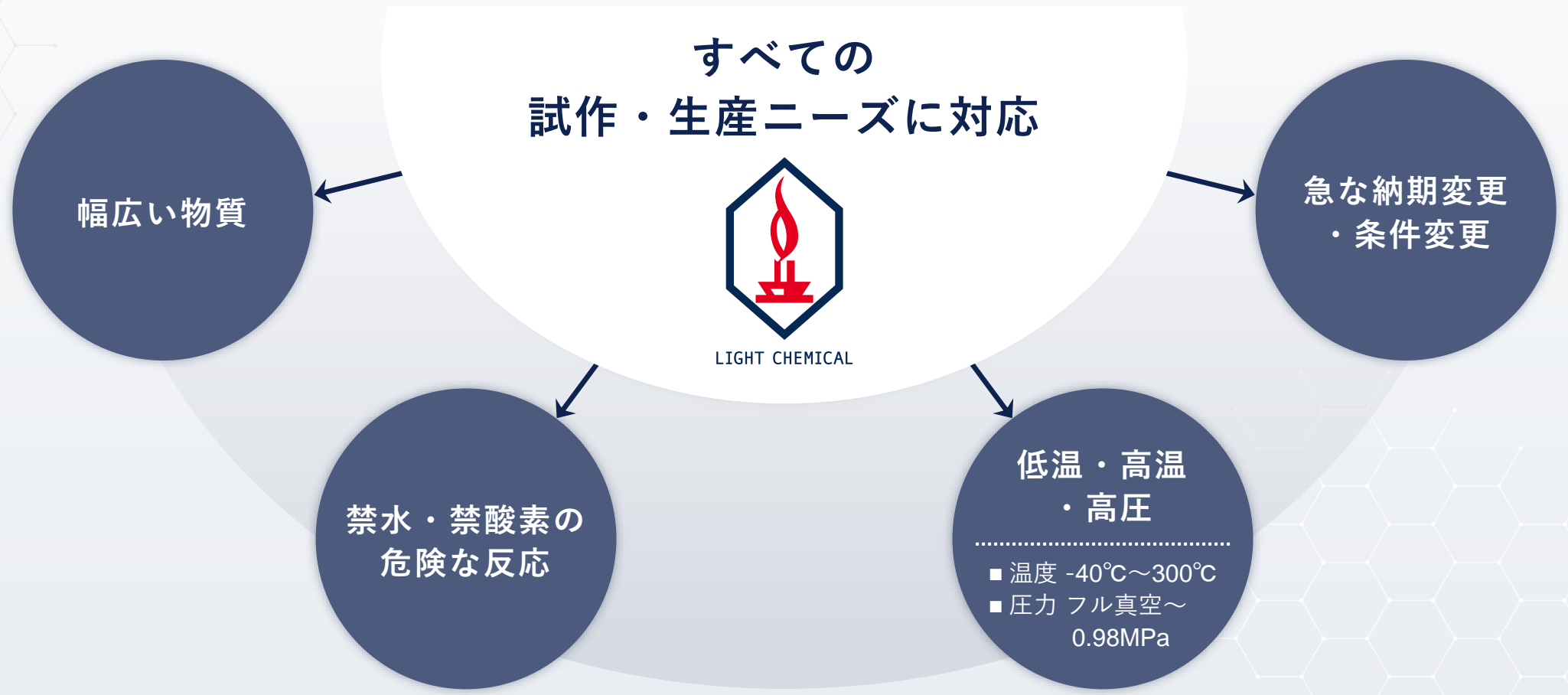
自社製品を持たない受託専門会社のため、
情報盗用リスクが発生しない



独立資本のため、
グループ会社等情報漏洩リスク
となりうる対象が存在しない



技術力や設備力、人材力などを背景に、すべての試作や生産のニーズにお応えします。
お客様や他委託先での対応が困難なケースにも、数多く対応しています。



※ 一定の条件がございますので、詳細はお問い合わせください。
※ カーボンブラックや顔料を使用する製品やライトケミカルが危険と判断する製品はお受けすることができません。



当社は設備・実験情報などを積極的に開示しています。これにより、お客様は自社開発・生産と同様に各種情報を取得でき、またこれらの情報やノウハウを今後のビジネスにご活用いただけます。



積極的な情報開示

- 設備図面やラボ実験情報・実機試作情報※を入手可能
※ 実験/製造記録、温度、圧力、攪拌機回転数、サンプル、分析結果等
- ラボ実験時、実機試作時にお客様の立ち合いが可能
- もちろん立ち合い以外にも、いつでも工場見学が可能



✓ 開発・生産に関わるあらゆる情報を取得可能

✓ お客様にて情報やノウハウの蓄積・活用が可能



化学企業の製品開発からスケールアップ、少量生産までのフェーズに特化し、生産技術のあらゆる課題を解決する各種サービスをご提供しています。

ライトケミカルのご支援範囲

事業企画

基礎研究

製品開発

スケールアップ

少量生産

本生産



製品開発支援

処方開発や
サンプルワークをご支援



スケールアップ

専門性を活かした最適な
スケールアップをご提案



受託生産

スピーディかつ
柔軟な受託生産



製造設備の専有化

当社設備を一定期間（1ヶ月～数年）ご提供



受託生産において、当社の充実した設備や豊富な技術・ノウハウをご活用いただくことにより、各種リスク・コストを抑えながらスピーディーな市場投入を実現します。

お客様の課題

- 自社で新製品を生産するキャパシティが不足している
- オーバーフローした製品を生産する設備・人的リソースが不足している
- 工場の統廃合で生産キャパシティが不足している
- BCP対応で製品を生産する工場を探している

導入効果



市場投入の加速化

受託生産に必要な設備と人材を保有しており、スピーディーな対応が可能です。



人的投資リスクの低減

豊富な技術・ノウハウを蓄積した人材が多数在籍しており、貴社の生産をご支援します。



設備投資リスクの低減

充実した当社設備をご活用いただくことで、設備投資コストを抑えることができます。



スケールアップにおいて、当社の50L～15,000Lの各容量の反応釜と各種化学機械をご活用いただくことにより、コストを抑えながら量産体制を構築できます。

お客様の課題

- 製品をスピーディーに市場投入できない
- スケールアップ人材が不足している
- 設備増強・生産キャパシティ確保に向けた投資に踏み切れない
- 低コストでの生産プロセスが実現できていない



導入効果



市場投入の加速化

スケールアップに必要な設備と人材を保有しており、スピーディーに対応します。



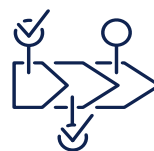
人的投資リスクの低減

豊富な技術・ノウハウを蓄積した人材が多数在籍しており、貴社の生産をご支援します。



設備投資リスクの低減

充実した当社設備をご活用いただくことで、設備投資コストを抑えることができます。



コストを最小化する生産プロセスの提案

スケールアップ実験を通して、コスト低減につながるプロセスを提案します。



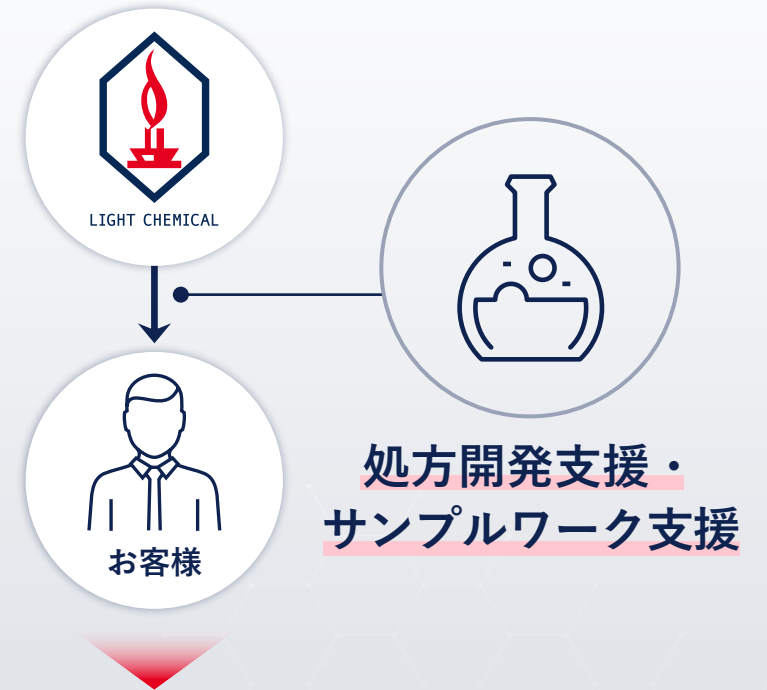
処方開発、サンプルワークのための少量合成など、プロセス開発を初期段階からご支援します。
これにより、お客様が事業企画・基礎研究などの重要な業務に専念いただくことが可能です。

処方開発支援

新製品の創出を目指すお客様に対し、
処方・レシピ作りや諸条件の検討等のお手伝いをします。

サンプルワーク支援

人手が多くかかるサンプルワーク向けの
サンプル作成をお手伝いします。



**重要な事業企画・
基礎研究に専念**



ラボスケール・研究開発支援のご利用により、各種コストを抑えながら製品開発を実現できます。

お客様の課題

- サンプルワークのための
実験人員・設備が不足している
- スケールアップのための条件変更の
実験人員・設備が不足している
- 製造条件最適化のための
実験人員・設備が不足している
- 探索研究のための
実験人員・設備が不足している

導入効果



市場投入の加速化

面倒な作業を当社で請け負うことで、製品開発のスピードアップを支援します。



低コストで人材・実験設備を確保

手間・コストのかかる実験・サンプルワーク等を一括してライトケミカルにお任せいただけます。



単純作業にかかる工数の削減

手間がかかる作業をお任せいただくことで、お客様はより重要な研究開発・製品企画に専念できます。



スケールアップ・実機生産までご支援

ラボスケール・研究開発支援ご利用後も、引き続きスケールアップや実機生産までご支援が可能です。



短期・長期にかかわらず、当社設備の占有化をしていただけます。製造オペレーターや分析員、工場管理要員等もご利用可能なため、設備・人的投資をせずに、プラントの占有化ができます。

活用例① 既存設備の占有化

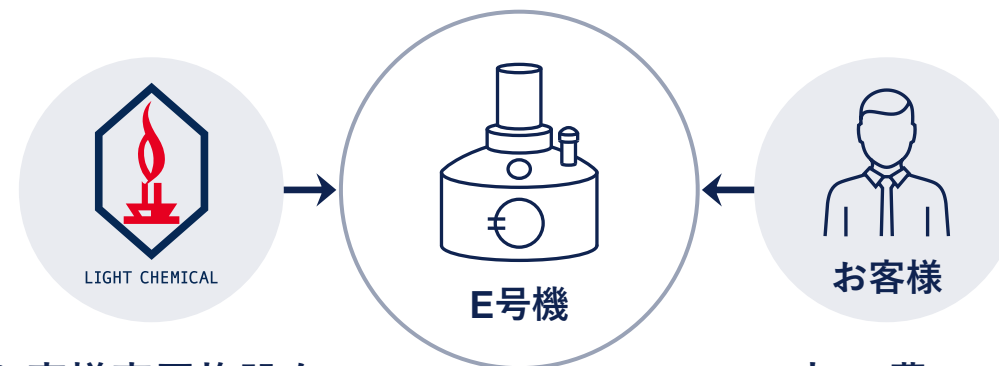
当社設備の占有化により、生産計画の自由度が上がります。また釜洗浄が効率的となり、生産コスト低減にも繋がります。



当社設備を
お客様専用施設として提供

活用例② ご要望の設備を当社が建設し、占有化

設備投資をせずに、加工費で設備を占有化できるため、自社での稟議起案が不要です。また占有化の費用は、加工費としてお支払いいただくため、事業計画の信頼性が上がります。



お客様専用施設を
新たに建設

加工費で
利用



当社の施設の期間使用や設備を占有化していただくことにより、安定的かつスピーディーな設備の確保が可能となります。

お客様の課題

- 試作・生産スケジュールに合わせて設備の確保ができない
- ベンチ・パイロット設備の稟議起案に時間がかかる
- 自社の投資判断の際、今後の投資価格の上昇が読めない



導入効果



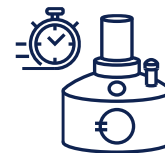
市場投入の加速化

当社の設備をご利用いただくことで、スピーディーな上市を支援します。



安定的な設備の確保

生産スケジュールに合わせて、ご希望のタイミングで確実に当社設備をご利用いただけます。



スピーディーな設備の確保

設備投資費用ではなく、加工費という形で当社設備をご利用いただけるため、お客様の社内での稟議が不要になり、スピーディーに設備を確保いただけます。



事業計画の信頼性向上

当社の設備をご利用いただくと投資リスクを最小限に抑えられ、安心して事業活動をしていただけます。



容量	基数 (第一種圧力容器)	材質	回転数・動力	温度
50L	1基	SUS316L	0～300rpm (1.5kW)	5～175℃
220L	3基 (2基)	SUS316L	0～100rpm (5.5kW)	常温～350℃
850～1,250L	11基 (4基)	SUS304/SUS316L	0～100rpm (7.5～11kW)	5～175℃
2,000～3,500L	5基	SUS304/SUS316L	0～91rpm (11～30kW)	10～130℃
3,500L	1基	ガラスライニング	0～72rpm (11kW)	10～158℃
6,000～6,500L	3基 (2基)	SUS316L	0～86rpm (55kW)	常温～300℃
6,500L	7基 (1基)	SUS304/SUS316L	0～86rpm (22～55kW)	5～175℃
12,000～15,000L	8基 (4基)	SUS304/SUS316L	0～86rpm (55～90kW)	5～175℃

※ 第一種圧力容器は、700Pa (5mmHg) ～1.0MPa。その他の反応釜は、700Pa (5mmHg) ～常圧がメインとなります。

※ 反応釜の詳細は別紙設備概要PDF版をご確認ください。



容量	基数 (第一種圧力容器)	材質	回転数・動力	温度
50L	1基 (1基)	SUS316L	0~300rpm (1.5kW)	5~175°C
3,500L	1基 (1基)	SUS316L	0~86rpm (30kW)	5~175°C
6,500L	1基 (1基)	SUS316L	0~65rpm (55kW)	5~175°C
15,000L	3基 (3基)	SUS316L	0~60rpm (90kW)	5~175°C

※ 反応釜の詳細は別紙設備概要PDF版をご確認ください。



■ ホモミキサー

設備No.	設置場所	容量
ホモミキサー①	移動式	1,000L
ホモミキサー②	8/9号機用 エマルジョンタンク	4,500L
ホモミキサー③	移動式	-

■ 蒸留装置

設備No.	理論段数	ポトム容量
52	10	220L
62	25	6,500L
79	35	1,200L
88	25	6,500L

■ ペレット化装置

設備名称	生産能力
アンダーウォーターカッター	5~150kg/h
ストランドカッター	5~150kg/h

■ 濾過乾燥機 (WDフィルター)

設備No.	容量	濾過面積
75	2,600L	2m ²
61	9,000L	5m ²
83	9,000L	5m ²
87	9,000L	5m ²

■ 遠心分離機

最大容量	遠心効果
162L	590G

■ 脱揮装置

設備名称	生産能力
二軸押出機	20kg/h
高粘度液用薄膜蒸発機(エクセバ)0.2m ²	30kg/h
高粘度液用薄膜蒸発機(エクセバ) 2m ²	200kg/h

■ ナウタミキサー (V型バーチカルブレンダー)

設備No.	容量	温度
33	2,000L	常温~130℃

近年の導入設備/導入予定の設備



■ 反応釜・濾過乾燥機

	設置場所	設備No.	容量	材質	温度
2020年度	本社工場	85	15,000L	SUS316L	5~175°C
	本社工場	86	235L	SUS316L	5~175°C
2021年度	本社工場	87	9,000L、濾過面積5㎡	SUS316L	10~150°C
2022年度	本社工場	88	6,500L	SUS316L	常温~300°C
	本社工場	90	3,500L	GL	10~158°C
2023年度	本社工場	89	15,000L	SUS316L	5~175°C
	本社工場	91	1,200L	SUS316L	5~175°C
	本社工場	92	50L	SUS316L	5~175°C
	第二工場	101	15,000L	SUS316L	5~175°C
	第二工場	102	15,000L	SUS316L	5~175°C
	第二工場	103	15,000L	SUS316L	5~175°C
	第二工場	104	6,500L	SUS316L	5~175°C
	第二工場	105	3,500L	SUS316L	5~175°C
2024年度	第二工場	106	50L	SUS316L	5~175°C
	第二工場	107	15,000L	SUS316L	5~175°C
	第二工場	110	200L	SUS316L	5°C~175°C

※ 青太文字は第一種圧力容器

■ 脱気装置

	設備名称	生産能力	耐熱温度
2023年度	エクセバ2㎡	200kg/h	300°C

■ 蒸留装置

	設備No.	ボトム容量	反応釜ジャケット温度上限
2021年度	79	1,200L	~175°C



危険物倉庫

- 自動ラック倉庫3基
(ドラム19,272本
・コンテナ266基)
- 温風温蔵庫
- 冷蔵倉庫
- 冷凍庫
(-20°C、ドラム192本)
- 保温庫



タンク

- ブタジエン貯蔵タンク
- エチレン貯蔵タンク
- モノマー、
溶剤用地下タンク
- 屋外タンク



クリーンルーム

- クラス1,000
(充填口 クラス100)
ドラム缶用
- クラス10,000
(充填口 クラス1,000)
一斗缶用



危険物倉庫

- 自動ラック倉庫1基
(ドラム11,024本
・コンテナ464基)
- 温風温蔵庫 (保温庫)
- 冷蔵冷凍倉庫



タンク

- 屋外タンク



クリーンルーム

- クラス10,000
(充填口 クラス1,000)
ドラム缶・一斗缶用



クロマトグラフ

■ GC	16台
■ GC-MS	1台
■ HPLC	2台
■ GPC	10台
■ 高温GPC	1台
■ IC	1台

熱分析

■ DSC	2台
■ TG-DTA	1台
■ MFR	1台

粒度分布測定

■ 粒度分布測定機 (レーザー回折式)	2台
■ レーザー粒径解析システム (動的光散乱)	1台
■ 精密粒度分布測定装置 (電気的検知帯法)	1台

スペクトル分析

■ NMR (400MHz)	1台
■ FT-IR	1台
■ ICP-AES	1台
■ ICP-MS	1台
■ XRF	1台
■ UV-vis	1台

形態観察

■ 光学顕微鏡	1台
■ SEM	1台

その他

■ 各種粘度計
■ 滴定装置
■ カールフィッシャー水分計
■ PH計



重合や有機合成だけでなく、各種単位操作の経験が豊富にあり、それぞれの単位操作に対応する設備を保有しています。

重合



有機合成



ブレンド



樹脂・ゴム溶解



溶剤置換



乳化・懸濁



濾過・洗浄・脱液
・乾燥



濃縮・脱揮・ペレット化
・フレーク化



蒸留・反応蒸留



充填・袋詰





禁水・禁酸素反応、ガスの取り扱い

- 配位重合触媒合成、アルキルLi、アルキルAl
- グリニア試薬、ラネーNi、水素、エチレン
- ブタジエン

精製

- 反応蒸留、モノマー蒸留
- 再沈・晶析→リンス→乾燥



高分子合成

- 付加重合（溶液、バルク、乳化、懸濁、アニオン、カチオン、配位重合）
- 付加縮合
- 縮合重合
- 開環重合
- 重付加
- 酸化重合

精密重合

- リビング重合（ラジカル、アニオン、カチオン）
- デンドリマー
- ポリイミド
- テレケリックポリマー
- ブロック、グラフトポリマー



当社は、事業活動を通じて日本の化学企業の発展と持続可能な社会の構築に向けて貢献してまいります。

事業活動

提供価値

Purpose

豊かな技術力と、高い柔軟性をチカラに
化学で未来を「ささえる。」

業界唯一のビジネスモデル

独立資本

受託専門

課題解決

受託生産

スケールアップ

製造設備の専有化

製品開発支援

技術・設備・人材

新素材・新技術を活用した 製品開発支援

- Li二次電池
- 低誘電材料
- プラスチックレンズ材料
- 半導体材料
- 高耐熱性材料等

SDGs達成に貢献する 製品開発支援

- 生分解性ポリマー
- カーボンニュートラル関連
- ケミカルリサイクル関連

日本の化学企業への貢献



スピーディーな上市支援



人的・設備コスト削減



国内生産回帰ニーズへの対応

社会への貢献



製品を通じた地球環境保全



快適かつ持続可能な
ライフスタイルの実現



ライトケミカル工業株式会社